

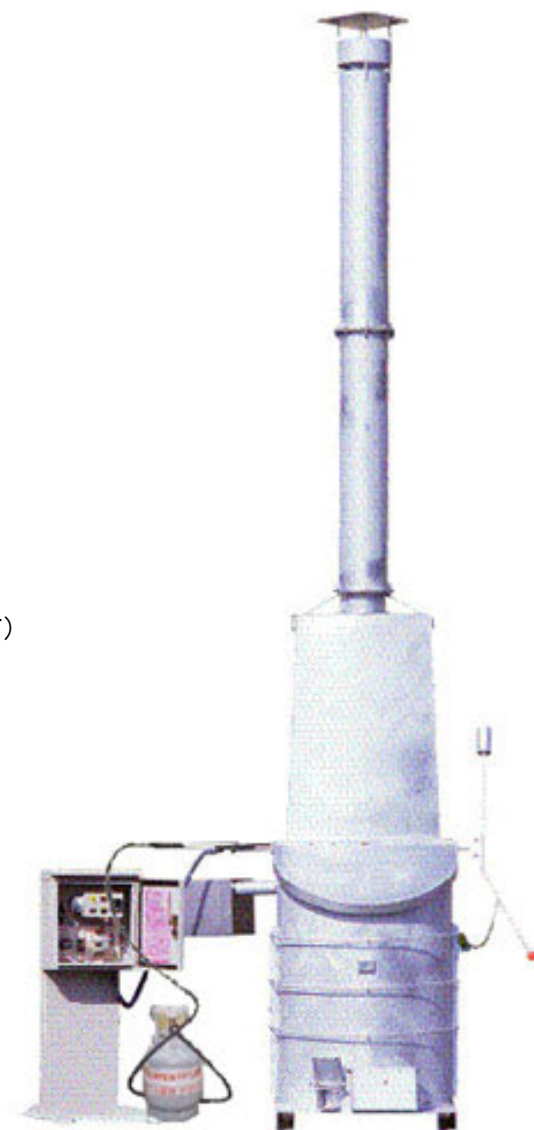
## 取扱説明書

2021年2月

各種パーツ名(写真 SC300BSF-T)

- ・煙突(笠あり、両端フランジ)
- ・焼却炉本体(一次燃焼室)
- ・再燃焼室(二次燃焼室)
- ・プロパンバーナー
- ・送風機(BS、BSF、BSF-T)
- ・タイマー式制御装置(BS、BSF、BSF-T)
- ・投入扉(ワンバッチ式)
- ・耐火ロストル
- ・その他内部パーツ

(遮蔽板、送風管)



製造元 アナログシステム株式会社  
〒431-0404 静岡県湖西市太田 1045-1  
TEL:053-578-0638 FAX:053-578-3402  
E-mail:info@analogsystem.co.jp  
URL: <https://analogsystem.co.jp/>

# 1. 仕様

## 300BS/300BSF/300BSF-T 一部共通

火床面積	0.34(m <sup>2</sup> )
火焼容積	300(ℓ)
焼却能力	20.0(kg/h) ※1
総重量	約 470(kg)
高さ	4,700(mm)
横	770(mm)
奥行	1,000(mm)
据付面積	約 0.77(m <sup>2</sup> ) ※2
投入口(半円)	r310(mm)
消費電力	送風機1台 0.20kW
プロパンバーナー	最大約 8.3(kg/h)
バーナー火炎温度	約 1,800(°C)
電源	AC100V(約 1.5m コード)
温度センサー	-50°C~1,100°C
制御装置	自動停止型タイマー(BSF-T)
タイマー設定	1~12(h)(BSF-T)
追加煙突	φ218×1,214(mm/本) ※3

※1 焼却能力は、一般雑芥発熱量(4,200kcal/kg)をもとに算出。

別紙「焼却能力算定方法」にて計算式、定位発熱量の記載があります。

※2 据付面積約 1.7 m<sup>2</sup>でも消防局長へ届出の必要がある場合がございます。

※3 本体・再燃焼室・煙突は全てアルマー加工のため、耐熱性・腐食性に優れています。

## 2. 初期点検

---

最初に外側を点検し、へこみやメッキの剥がれなどが点検してください。  
もし、何らかの傷がみられる場合には、送風機や灯油バーナー、制御装置にもその影響が及んでいないか、傷のある部分近くの内部状態をよく確認してください。  
動作の異常があるようであれば、購入元にご連絡下さい。  
電氣的又は、機械的な異常がないか燃焼開始前に十分チェックしてください。

<主なチェック項目>

- ① (制御装置の)電源を入れ、送風機、タイマーが正常に作動しているかチェックします。
- ② 一時燃焼室に十分な送風が出ているか、プロパンバーナーが着火するかチェックします。
- ③ 温度表示器や温度センサーが正常かチェックします。

## 3. 設置

---

焼却炉を大切に使用するためには、正しい設置が必要です。  
弊社スタッフが御社まで設置にお伺いする場合は、設置・焼却実演・仕様説明を行った上で、下記事項全てのアドバイスをさせていただきます。  
周りに燃焼物が多いと火事の原因にもなりますし、水平な場所以外に設置すると煙突の消耗が激しくなり、煙の出る原因になりやすいです。  
設置場所の消防署へお問い合わせいただき、下記のことをご確認ください。

- ① 焼却炉の左右、後方 2.0m以上
- ② 上方 2.5m以上
- ③ 前方 3.0m以上

焼却炉の設置に関する保有距離について条例があるかどうかをご確認ください。  
小型焼却炉の法律 ([https://analogsystem.co.jp/law\\_incinerator/](https://analogsystem.co.jp/law_incinerator/)) をご参照ください。

### 【重要】

水平な場所に設置することは非常に大切です。  
焼却炉を設置後、本体が水平かどうかではなく、煙突が垂直になっているか最終的にご確認ください。  
コンクリートで基礎を作る際は、面全体がなるべく水平になるように心掛けてください。  
アンカーボルトは後から穴を開けて、施工してください。  
プロパンバーナーは 800℃以上になったら3m以上離して保管するため、保管できる

ように雨風がしのげるように工夫してください。

焼却炉の設置、取り付けに関しては別紙にて、写真、図面とあわせて記載がございます。そちらをご参照ください。

下記に注意事項のみ記載致します。

#### ※設置に関する注意事項※

- ① 設置をする際はヘルメット、軍手、革手袋など安全対策を行い、十分注意して設置してください。
- ② 制御装置など電気配線を行う場合は、雨天時は行わずに、ブレーカーが OFF になっていることをご確認の上、注意して行ってください。  
制御装置内の温度計が異常表示になっている場合、温度センサーに(+-)の線が緩んでいることがあります。  
もう一度締め直してからセンサーの異常がないかご確認お願い致します。
- ③ (制御装置に)異常がなく、本体内部に送風が出ていない(弱い)場合、下記の通りにご対応をお願いします。  
送風機が正常に作動しているかご確認ください。  
送風機が正常に作動している場合、送風機が本体にしっかり入っているか、空気が異常に漏れてないかご確認ください。  
または、本体内部の送風管が奥に入りすぎていると十分な空気が一次燃焼室内に入らない場合がございます。1~2cm余裕を持って備え付けのボルトで固定してください。

## 4. 焼却

---

初めて焼却炉に火を入れる時または1か月以上使用していなかった時は、炉内耐火キャスターに多くの水分が含まれています。

最初にプラスチックやビニール類は入れずに、紙・木材のみを入れて燃焼を始めてください。

炉内耐火キャスターが黒色から白色に変わったら、水分が全て蒸発した印です。

(水分が全て蒸発する目安は 400℃で1時間、500℃以上で 30 分です。最初の 30 分以内に 800℃以上にすると急激な温度変化により、耐火キャスターが傷みやすくなるためご注意ください。)

耐火キャスターが半分以上白くなったらプラスチック・ビニール類を燃やし始めても大丈夫です。

## 【焼却手順】

- ① 本体・制御装置に異常がなく、全ての機器が正常に作動しているかご確認ください。  
プロパンバーナーが着火出来るかご確認ください。
- ② 紙・段ボール・木材など炎が多く出るものを一次燃焼室内の約7～8割程度入れます。
- ③ ライターやバーナーなどで燃焼物に火をつけてください。  
中には廃油などを燃焼物にかけて、燃焼を助ける方もいます。  
その際には十分火傷には注意して革手袋などの安全対策をするようにお願いします。
- ④ 下部灰出し口は空気流入口を兼ねており、右側のノブを1cm程度開放することで炉内下部に空気が流入して、より燃焼を助けます。
- ⑤ 扉を閉めても炎が消えないことをご確認ください。  
目安は約 500℃以上(炉内耐火キャストが白色になった時)
- ⑥ 炉内耐火キャストが白色の状態になったら煙が多く出やすい物(プラスチック・ビニール・ゴムなど)を投入してください。

### 【重要】

- ④ で開放した灰出し口を完全に閉めます。  
熱で溶けたプラスチックなどは下部に溜まり、下部には空気の流入がなくなるため燃えにくく、煙が止まりやすくなります。
- ⑦ 炉内温度が 800℃以上になるまではプロパンバーナーを ON の状態にしてください。  
800℃以上になったら本体から抜き、3m以上離して保管してください。
- ⑧ 約2時間程度で温度は下がってきます。  
全ての燃焼物が燃え終わったら②に戻って繰り返してください。

## 5. 保守

消耗品は下記の通りです。

- ・プロパンバーナー: 異常だと思ったらすぐに再燃焼室からプロパンバーナーを抜いてください。
- ・熱電対(温度センサー): 温度が高い(1,100℃以上)とセンサー一部が溶けてしまう場合がございます。
- ・耐火ロストル: 常に同じ方向で焼却していると一方方向へ変形します。

変形した場合は反対向きにすると元に戻ります。

投入口を開け、専用の引っかき棒で灰出し口側を引っ張ると回転します。

穴が空いて使えなくなったら代理店または製造元にお買い求めください。

・送風機: 販売店での修理が困難なため新品をお買い求めください。

#### 必要な保守点検

- ① 炉内部にあるパーツの破損がないか目視でお確かめください。(毎月)  
特に遮蔽板という本体天井部の耐火キャストが脱落していないか、本体鉄部に異常な穴が開いていないかご確認ください。
- ② 炉 外側のアルマメッキをこまめに耐熱スプレーや耐熱塗料(耐熱温度 500℃以上のもの)などで保護してください。  
被膜を作ることで鉄の寿命を延ばすことが出来ます。  
ホームセンターにて 1,000 円/本 程度で販売しています。(約半年に一度)
- ③ 炉内耐火キャストが脱落、薄くなった場合は、専用の補修材を使って補修してください。(その都度)
- ④ 有償オーバーホールをする場合は、販売店または製造元にご連絡ください。  
(約3年に一度推奨)

## 6. 保証

---

- ① 部品、修理代は期間内なら消耗部品を除いて何度でも無償で修理致します。  
基本的には新品への交換ではなく、無償修理とさせていただきます。
- ② 部品などを郵送で送る場合は送料をご負担いただきます。
- ③ 弊社担当者が現地に修理・部品交換などでお伺いする場合は、ガソリン代・高速料金などの交通費をご負担いただきます。
- ④ 焼却炉本体を弊社の工場にて修理する場合、往復の運賃をご負担いただきます。
- ⑤ 温度計のセンサー部の熱伝対及びロストル、乾電池、バーナー、送風機につきましては消耗品の為、対象外でございます。
- ⑥ 焼却能力以上で燃焼されているのが判明した場合、無償修理保証の対象外とさせていただきます。
- ⑦ 火災・台風・津波、その他自然災害での故障・破損も無償修理の対象外とさせていただきます。

## 7. 行政への対応

---

こちらの焼却炉は全国どこでも届出・許可が不要でおける焼却炉ではございません。一部自治体には独自の条例が設けられているところがございます。

そのため、最初に設置する場合は、代理店または製造元が自治体へ条例の有無を確認させていただきます。

問題なければ設置・使用の流れになりますが、万が一、条例がある場合は設置をお断りする場合がございます。

ご了承ください。

### 【重要】

焼却炉の設置場所住所を変更する場合、変更・移動前に代理店または製造元にご確認ください。

設置・納品後、行政への対応で多い事例が下記の通りです。

- ① 塩化ビニールなどの焼却により黒煙、臭いが多く出たため、近隣住民からの苦情による通報です。

最近では様々な化合物が多く存在するため、お客様の判断で煙が多く出るような物は燃やさないようにしてください。

また、燃やして臭い物も苦情の原因になりやすいため、控えていただくか、少量ずつの焼却をお願いします。

- ② 扉を開けたまま焼却すると冷たい外気が炉内に入り温度が急激に下がります。

そのため、煙の出やすい状態になり、結果として苦情になる場合がございます。

また、炉内温度が 800℃以上になっているため、大変危険です。

ワンバッチ式の炉は燃やし終わりまで扉を開けないようにお願い致します。

設置前・後にかかわらず、行政からの注意・指導・勧告などがあつた場合はすぐに代理店または製造元にご連絡ください。

その際に、燃やしている物や量を確認させていただく場合がございます。

ご了承ください。

## 8. 納品について

---

下記重要事項をご確認ください。

- ① 弊社では基本的にユニック付き4tトラックで納品させていただきます。

トラックが焼却炉の設置場所まで入って行けるか、横付けできるか、ユニックを十分伸ばして作業できるかなど事前にお聞きすることがございます。

設置場所の写真、見取り図など送っていただけたらスムーズな打ち合わせが可

能です。

設置場所のイメージは必ずお伝えください。

-----重要-----

弊社スタッフが御社指定場所まで輸送・設置・仕様説明・燃烧実演まで行い納品完了です。

② 北海道、沖縄、一部離島ではトラックで納品出来ない(輸送料が高額な)場合、運送会社を利用してお客様のご指定場所までお届けします。

運送会社をご利用の場合、ウイング車で伺いますのでフォークリフトのご準備をお願い致します。

フォークリフトがご準備いただけない場合は、事前にご連絡いただき、2t以上のトラックで運送会社指定場所(支店止め)まで引き取りにお伺いください。

-----重要-----

運送会社(船便含む)を利用する場合、運送会社に引き渡した時点で納品完了です。別途交通費や宿泊費をいただけたら、スタッフが御社まで設置のお手伝いにお伺いさせていただきます、設置・仕様説明・燃烧実演まで行い、納品完了です。

北海道・沖縄・一部離島では船便を使うため運送会社の保険適用が出来る場合がございます。

納品後すぐに破損箇所がありましたら早急にご連絡ください。

③ 焼却炉を弊社工場内で引き取りのご希望がある場合、御社のトラックへ積み込む作業をさせていただきます。

ウイング車よりも焼却炉を立てたまま置ける平ボディ車の方が積み込みはスムーズです。

輸送中の揺れでも倒れないようにバンドなど必要な工具をご準備ください。

ウイング車でお越しの場合、焼却炉をパレットにくくりつけ、横に寝かし、輸送しやすいようにさせていただきます。

事前にご連絡いただけたら準備してお待ちしております。(梱包作業時間約2時間)

-----重要-----

工場内引き渡しの場合、引き渡し時(工場内)に納品完了です。

別途交通費や宿泊費をいただけたら、スタッフが御社まで設置のお手伝いにお伺いさせていただきます、設置・仕様説明・燃烧実演まで行い、納品完了です。

但し、輸送中の事故・揺れによる焼却炉の破損はお客様の責任となります。

十分ご注意の上、安全に輸送していただくようお願い致します。



本取扱説明書は予告なく変更する場合がございます。

最新の取扱説明書は製造元ホームページにて随時更新しています。

ご希望の方は下記 URL へアクセスし、購入機種の手扱説明書をダウンロードまたは印刷をお願いします。

<https://analogsystem.co.jp/>

ご不明な点は代理店または製造元にお問い合わせください。